



## PRO CUT 4X42D

**Gant en HPPE (polyéthylène haute performance) résistant aux coupures, avec revêtement en mousse de nitrile**

Les gants PROCUT sans couture et résistants aux coupures de Safety Jogger garantissent une grande dextérité, sécurité, préhension et fiabilité. Ils ont été conçus pour offrir une résistance maximale dans des conditions de travail difficiles. Outre une résistance maximale aux coupures (niveau 5), ces gants offrent un excellent confort et une grande dextérité. La solution idéale pour les activités professionnelles présentant un risque de coupure.

**Extrême résistance aux coupures et haut niveau de dextérité grâce à la doublure de calibre 18.**

- Haut niveau de résistance aux coupures avec protection complète du poignet
- Dextérité extrême grâce à la doublure de calibre 18
- Compatible avec les écrans tactiles
- Sans DMF

Niveau de performance	4X42D
Liner	HPPE JAUGE 18
Revêtement	MOUSSE DE NITRILE
Catégorie	TSF - Fonction écran tactile
Tailles disponibles	EU 7-12
Normes	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Industries:

Montage, Automobile, Chimie, Nettoyage, Construction, Alimentation et boissons, Logistique, Exploitation minière, Pétrole et gaz, Production, Tactique



514

## Niveau de performance 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
<b>a. Résistance à l'abrasion (cycles)</b>	< 100	100	500	2000	8000	-
<b>b. Résistance aux coupures (facteur)</b>	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
<b>c. Résistance à la déchirure (newton)</b>	< 10	10	25	50	75	-
<b>d. Résistance à la perforation (newton)</b>	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
<b>e. Résistance aux coupures avec une lame coulissante (newton)</b>	2	5	10	15	22	30

- Résistance à l'abrasion : basé sur le nombre de cycles requis pour pénétrer au travers du gant échantillon.
- Résistance aux coupures : basé sur le nombre de cycles requis pour couper au travers du gant échantillon à une vitesse constante.
- Résistance à la déchirure : basé sur la force requise pour déchirer l'échantillon.
- Résistance à la perforation : basé sur la force requise pour perforer l'échantillon avec une pointe de taille standard.
- Résistance aux coupures : Test TDM100. Ceci est basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante avec une lame coulissante.