

PROSHIELD 4X42F

Guanto HPPE (polietilene ad alte prestazioni) resistente al taglio con rivestimento in poliuretano

I guanti antitaglio PROSHIELD senza cuciture di Safety Jogger garantiscono una straordinaria destrezza, sicurezza, presa e affidabilità. Sono progettati per offrire la massima resistenza in condizioni di lavoro difficili. Oltre alla massima resistenza al taglio (livello 5), questi guanti offrono un comfort e una destrezza eccellenti. La soluzione ideale per i lavori con rischio di tagli. Elevata resistenza antitaglio con protezione completa del polso, forte livello di destrezza grazie alla fodera da 15 gauge.

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| Livello di prestazione | 4X42F |
| Fodera | FINEZZA 15 HPPE |
| Rivestimento | PU |
| Categoria | Funzione TSF-Touchscreen |
| Gamma di dimensioni | EU 7-12 |
| Normative | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Alimentare, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Industria, Tattico



031

Livello di prestazione 4X42F

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Resistenza all'abrasione (giri) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Resistenza al taglio (fattore) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Resistenza allo strappo (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Resistenza alla cucitura (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- b. Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- c. Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- d. Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- e. Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.