



SUPERPRO 4121X

Sarung tangan pengaman poliester hitam dengan lapisan nitril hitam

Sarung tangan poliester SUPERPRO yang mulus dirancang untuk pekerjaan ringan dan halus yang membutuhkan ketangkasan dan kepekaan. Lapisan hitam memberikan cengkeraman yang sangat baik di lingkungan yang sedikit berminyak. Lapisan nitril pada telapak tangan memastikan cengkeraman yang baik di lingkungan yang kering dan sedikit berminyak.

| | |
|-----------------|----------------------------------|
| Tingkat kinerja | 4121X |
| Liner | 13 GAUGE POLYESTER |
| Pelapisan | NITRIL |
| Kisaran ukuran | EU 7-12 |
| Standardisasi | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industri:

Perakitan, Otomotif, Kimia, Pembersihan, Konstruksi, Logistik, Pertambangan, Minyak & Gas, Industri, Taktis



210

Tingkat kinerja 4121X

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----------------------------------|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Ketahanan abrasi (putaran) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Resistensi pemotongan (faktor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Kekuatan sobek (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Resistensi jahitan (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| e. Resistensi jahitan bilah lurus (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Ketahanan abrasi: berdasarkan jumlah siklus yang diperlukan untuk menggosok sarung tangan sampel.
- b. Resistensi pemotongan: berdasarkan jumlah siklus yang diperlukan untuk memotong sampel dengan pisau yang berputar pada kecepatan konstan.
- c. Ketahanan sobek: berdasarkan jumlah kekuatan yang diperlukan untuk merobek sampel.
- d. Resistensi tusukan: berdasarkan jumlah gaya yang diperlukan untuk menembus sampel dengan ujung berukuran standar.
- e. Resistensi pemotongan menurut uji TDM100: berdasarkan jumlah siklus yang diperlukan untuk memotong sampel dengan pisau geser pada kecepatan konstan.